



pessinacciai.com



Pessinacciai



Pessinacciai



Cold rolled hardened+ tempered steel strips

Nastri in acciaio temprati e temprabili

La Metallurgica Luigi Pessina Acciai is specifically focused on the production of quality high carbon and alloyed steel strips.

The same family owned company since 1934, Metallurgica Pessina continues to apply the values which have assured its success. The flexibility of its processes, the technical know-how acquired over the years and the constant improvements in equipment and processes, offers customized products and solutions.

A long experience, coupled with creativity in problem solving, efficiency of management and flexibility of production cycles, guarantees high quality products, with fast deliveries and realistic pricing.

La Metallurgica Luigi Pessina Acciai è specializzata nella produzione di nastri in acciaio ad alto tenore di carbonio e legati.

Un'azienda familiare, che dal 1934 offre prodotti e soluzioni su misura, sviluppati grazie alla flessibilità dei suoi processi, al know-how acquisito nel corso di una lunga storia e al costante aggiornamento tecnologico.

Una lunga esperienza che, coniugata a creatività nella soluzione dei problemi, efficienza nella gestione e flessibilità dei cicli di lavorazione, garantisce prodotti di alta qualità, consegnati in tempi rapidi e offerti a un prezzo di mercato.

A black and white photograph showing a worker wearing a white hard hat and a dark t-shirt, standing next to a massive, curved metal sheet. He is holding a long, thin metal strip and appears to be measuring or inspecting it against the sheet. The background shows the complex machinery and structures of a factory.

Custom made: that's our standard

Su misura è il nostro standard

We convert hot-rolled steel from the best, fully certified, European steel mills into cold-rolled precision strips. Production is 100% in-house at our modern factory in Caronno Pertusella, in the heart of the Italian engineering area, which provides us with a stable workforce with world class skills and knowledge. We use our significant expertise and experience to ensure that each production cycle is tailor made to meet the specific needs of the customer by size, finish and property. Coupled to the flexibility of our organization, it allows us to respond promptly and accurately to the customer's needs with consistency and reliability.

Trasformiamo l'acciaio laminato a caldo delle migliori acciaierie europee in nastri laminati a freddo di precisione. Tutto il processo viene realizzato nel nostro stabilimento di Caronno Pertusella, nel distretto produttivo di Varese. Ogni ciclo di lavorazione è studiato su misura per rispondere alle esigenze specifiche del cliente per dimensioni, finitura e disegno.

La flessibilità della nostra organizzazione e la capacità di modificare il ciclo produttivo ci consentono di rispondere con tempestività alle esigenze del cliente.

Passion and curiosity drive innovation

La passione e la curiosità guidano l'innovazione

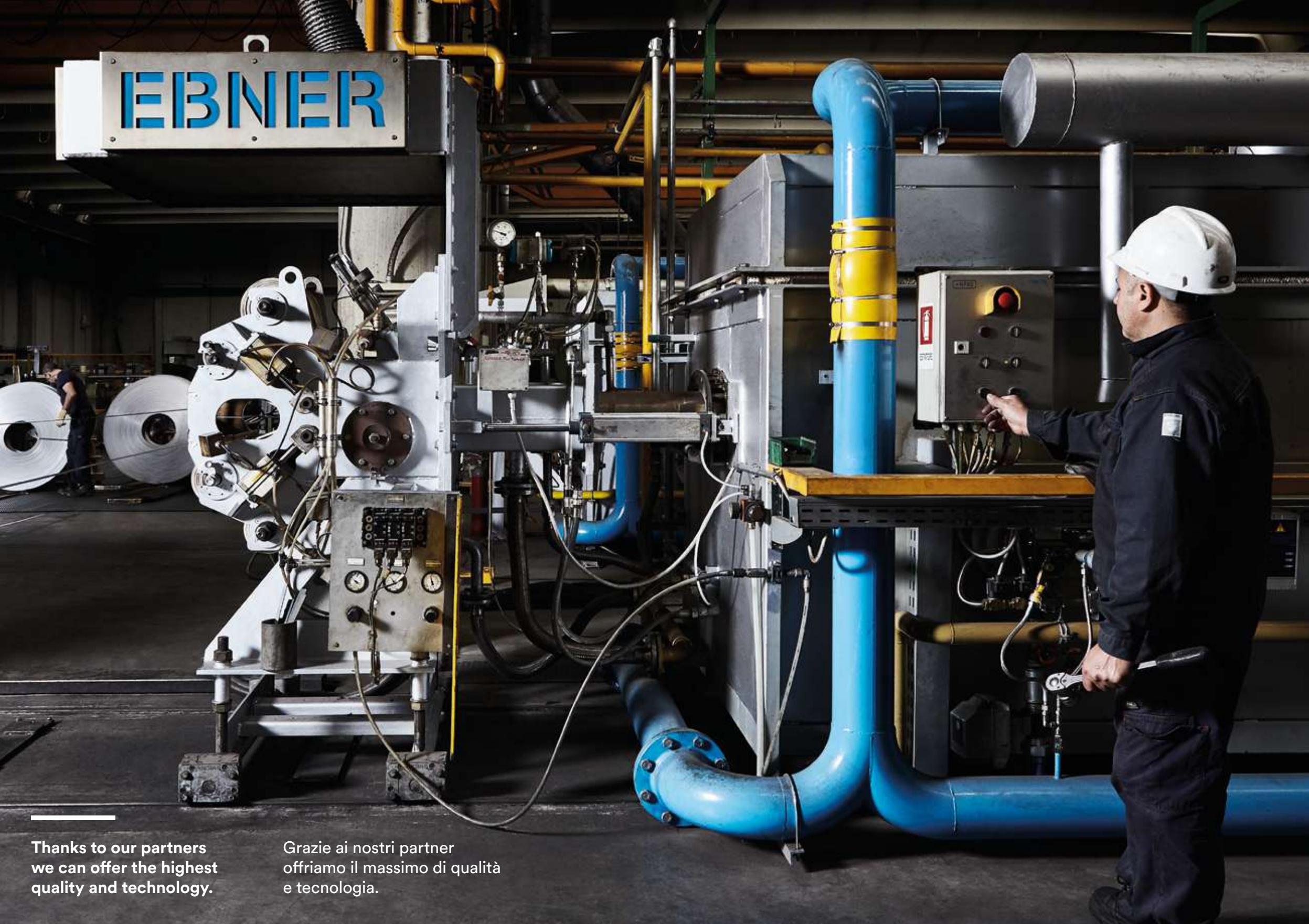
We are always looking for new and innovative solutions to optimize and improve product quality and service. First company in Europe to harden and temper carbon steels strips with hydrogen in an horizontal continuous line, we always research new technologies and equipment in partnership with our premium suppliers.

Siamo sempre alla ricerca di nuove soluzioni per ottimizzare e migliorare la qualità del prodotto. Primi in Europa a produrre acciaio al carbonio temprato con idrogeno in un forno continuo orizzontale, siamo sempre alla ricerca di nuove tecnologie e attrezzature con i nostri migliori partner.





EBNER



Thanks to our partners
we can offer the highest
quality and technology.

Grazie ai nostri partner
offriamo il massimo di qualità
e tecnologia.



We are a proudly Italian company that believes in the added value of a specialized workmanship and in the importance of a creative approach to technology. This allows us to accept all our customers' challenges, transforming every new problem into a stimulating innovation opportunity

Siamo un'azienda orgogliosamente italiana, che crede nel valore aggiunto di una mano d'opera specializzata e nell'importanza di un approccio creativo alla tecnologia. Questo ci permette di accettare tutte le sfide proposte dai nostri clienti, trasformando ogni nuovo problema in una stimolante opportunità di innovazione.

The Italian
care
for detail

La cura
italiana per
il dettaglio

Constantly evolving

In continua evoluzione

After over 80 years of history, the company is still run by the family of the founder. This means having an authoritative, reliable and ever-present partner who undertakes to follow all the work from the definition of the order to the delivery.

A company in perpetual motion of work and thought that has become the dominant sign of our productive identity.

Dopo oltre 80 anni di storia, ancora oggi l'azienda è diretta dalla famiglia del fondatore. Questo significa avere un interlocutore autorevole, affidabile e sempre presente, che si impegna a seguire tutta la lavorazione, dalla definizione dell'ordine alla consegna.

Un'azienda attiva in un moto perpetuo di lavoro e pensiero che è diventato il segno dominante della nostra nuova identità visiva.





Edges

Bordi

Slit

Cesoiato



Deburred

Sbavato



Rectangular

Quadro



Rectangular chamfered

Quadro smussato



Rounded

Arrotondato



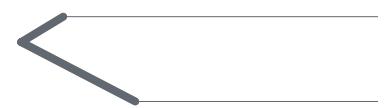
Full rounded

Tondo



Bevel

Bisello



Our products

I nostri prodotti

1. High carbon and alloyed hardened and tempered steel strips

MOST COMMON USES
General purpose springs, shutter springs, circular saws, gang saws, band saws, hand saws, paper and leather industry blades, flat blanket items.

SURFACE FINISHING
Furnace white, grey and blue, white, blue and yellow polished.

Nastri di acciaio ad alto tenore di carbonio e legati temprati

PRINCIPALI APPLICAZIONI
Molle di richiamo in genere, molle per serrande, seghe a nastro, seghe a telaio, seghe circolari, lame per cartotecnica e pelletteria, particolari piani tranciati.

FINITURA SUPERFICIALE
Bianco, grigio e blu forno, spazzolato bianco, blu e giallo oro.

Nastri di acciaio ad alto tenore di carbonio e legati temprabili

PRINCIPALI APPLICAZIONI
Particolari tranciati destinati a subire successivo trattamento termico o termochimico:

Catene, cuscinetti, dischi frizione, cerniere, anelli elastici, molle a tazza e altri particolari ottenuti per traciatura tradizionale e fine.

STATO DI FORNITURA
Laminati a caldo, laminati a freddo (+CR), ricotti (+A, +LC), ricotti globulari (+AC)

2. Cold rolled high carbon alloyed steel strips

MOST COMMON USES
Items for heat treatment after blanking:

Chains, bearings, clutches, hings, washers, safety rings and many other items manufactured by blanking and fine blanking.

SUPPLY CONDITIONS
Hot rolled, cold rolled (+CR), annealed (+A), spherodize annealed (+AC)



Tech specs

Specifiche tecniche

TOLERANCES
Hot rolled strips:
according to EN 10051

Cold rolled strips:
according to EN 10140

TOLLERANZE
Prodotti laminati a caldo:
secondo EN 10051

Prodotti laminati a freddo:
secondo EN 10140

Steel Designation				Chemical Composition - Weight % (cast analysis)									Mechanical properties					
Grade	Wr. N°	EN reference norm	AISI SAE	C	Si	Mn	P max	S max	Cr	Mo	V	Ni	Annealed (+A) or (+LC)			Hardened and tempered (+QT)		
										max	max		HRB max	A% min	Rm (N/mm ²)	HV	HRC	Rm (N/mm ²)
C 45E	1.1191	10132-3	1045	0.42 0.50	0.40 max	0.50 0.80	0.025	0.025	0.40 max	0.10 max	-	0.40 max	90	16	570	-	-	-
C 60S	1.1211	10132-4	1060	0.57 0.65	0.15 0.35	0.60 0.90	0.025	0.025	0.40 max	0.10 max	-	0.40 max	90	17	620	345-530	35-51.5	1125-1775
C 67S	1.1231	10132-4	1070	0.65 0.73	0.15 0.35	0.60 0.90	0.025	0.025	0.40 max	0.10 max	-	0.40 max	92	16	640	370-580	38.5-54	1220-1920
C 75S	1.1248	10132-4	1075	0.70 0.80	0.15 0.35	0.60 0.90	0.025	0.025	0.40 max	0.10 max	-	0.40 max	93	15	640	370-580	38.5-54	1220-1920
C 100S	1.1274	10132-4	1095	0.95 1.05	0.15 0.35	0.30 0.60	0.025	0.025	0.40 max	0.10 max	-	0.40 max	95	13	690	370-630	38.5-57	1220-2145
75Cr 1	1.2003		1075 +Cr	0.70 0.80	0.25 0.50	0.60 0.80	0.025	0.025	0.30 0.40	-	-	-	93	15	640	365-600	38-55	1200-1950
51 Cr V 4	1.8159	10132-4	6150	0.47 0.55	0.40 max	0.70 1.10	0.025	0.025	0.90 1.20	0.10 max	0.10 0.25	0.40 max	95	13	700	370-550	38.5-52.5	1220-1810
42 Cr Mo 4	1.7225	10132-3	4142	0.38 0.45	0.40 max	0.60 0.90	0.035	0.035	0.90 1.20	0.15 0.30	-	-	90	15	620	340-490	36-48	1135-1560
80 Cr V 2	1.2235	10132-4	-	0.75 0.85	0.15 0.35	0.30 0.50	0.025	0.025	0.40 0.60	0.10 max	0.15 0.25	0.40 max	95	12	720	370-550	38.5-52.5	1220-1810
75 Ni 8	1.5634	10132-4		0.72 0.78	0.15 0.35	0.30 0.50	0.025	0.025	< 0.15	0.10 max	-	1.80 2.10	94	13	680	370-550	38.5-52.5	1220-1810
102 Cr 6	1.2067	10132-4	52100	0.95 1.10	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.025	1.35 1.60	0.10 max	-	0.40 max	97	11	750	405-630	42-57	1320-2145
20 Mn B 5	1.5503	10083	-	0.17 0.23	0.40 max	1.10 1.40	0.035	0.025	-	B 0.0008-0.0050			88	18	560	320-405	32-41	1030-1290
D 6 A	-	-	-	0.44 0.48	0.10 0.35	0.60 0.90	0.025	0.025	0.85 1.20	0.85 1.15	0.08 0.15	0.35 0.75	93	12	640	405-631	42-50	1320-1700



Tolerances on width

Nominal thickness	< 125		≥ 125 < 250		≥ 250 < 600	
	>	≤	A	B	A	B
0.60	0.60		+/-0.15	+/-0.10	+/-0.20	+/-0.13
0.60	1.50		+/-0.20	+/-0.13	+/-0.25	+/-0.18
1.50	2.50		+/-0.25	+/-0.18	+/-0.30	+/-0.25
2.50	4.00		+/-0.30	+/-0.20	+/-0.35	+/-0.25
4.00	6.00		+/-0.35	+/-0.25	+/-0.40	+/-0.30

Tolerances on thickness

Nominal thickness	< 125			≥ 125 < 500				
	>	≤	A	B	C	A	B	C
0.15	0.25		+/-0.015	+/-0.012	+/-0.008	+/-0.020	+/-0.015	+/-0.010
0.25	0.40		+/-0.020	+/-0.015	+/-0.010	+/-0.025	+/-0.020	+/-0.012
0.40	0.60		+/-0.025	+/-0.020	+/-0.012	+/-0.030	+/-0.025	+/-0.015
0.60	1.00		+/-0.030	+/-0.025	+/-0.015	+/-0.035	+/-0.030	+/-0.020
1.00	1.50		+/-0.035	+/-0.030	+/-0.020	+/-0.040	+/-0.035	+/-0.025
1.50	2.50		+/-0.045	+/-0.035	+/-0.025	+/-0.050	+/-0.040	+/-0.030
2.50	4.00		+/-0.050	+/-0.045	+/-0.030	+/-0.060	+/-0.050	+/-0.035
4.00	6.00		+/-0.060	+/-0.050	+/-0.035	+/-0.070	+/-0.055	+/-0.040



Pessinacciai

It all started in 1934, in a small office near the centre of Milan, where Mr. Luigi Pessina began commercializing hardened steel strips.

An activity that provided the necessary capital to create the first steel production plant in the first post-war period. The designs of the tempering lines have been made by Luigi's father, who for many years has worked in an important Italian steel mill. The desire to handle the whole process brought a first expansion of the production site with the implementation of the cold rolling mill in 1956. The following years were marked by the strengthening of the hardening & tempering department that, at the beginning of the new millennium, required the realization of a wider and more functional plant, designed to best support the development and expansion of the company.

Tutto iniziò nel 1934, in un piccolo ufficio nel centro di Milano, dove Luigi Pessina iniziò a commercializzare acciaio temprato.

Un'attività che assicurò i capitali necessari a impiantare il primo stabilimento per la produzione di acciaio temprato, nel primo dopoguerra. I disegni dei forni erano stati realizzati dal padre di Luigi, che per molti anni aveva lavorato in una importante acciaieria. Il desiderio di gestire tutto il processo portò una prima espansione del sito produttivo, con la realizzazione del reparto di laminazione a freddo, nel 1956. Gli anni successivi furono caratterizzati dal potenziamento e dall'ottimizzazione del reparto di tempra, che all'inizio del nuovo millennio resero necessaria la realizzazione di uno stabilimento più ampio e funzionale, progettato per supportare al meglio lo sviluppo e l'espansione dell'azienda.



**Metallurgica
Luigi Pessina Acciai S.p.A.**

via Lambro, 76 I-21042
Caronno Pertusella (VA) - Italia
T+39.02.963097.1
F+39.02.9657704
P.IVA IT00634080121

pessinacciai.com